

新闻发布

Weinsberg, 2018年8月

波兰的TERIVA天花板横梁和空心楼板的工业预生产

波兰建筑材料制造商Uciechowski将使用TERIVA建筑系统生产工业规模的横梁以及空心楼板。以前的固定点生产现在采用了混凝土设备专家沃乐特的最新工厂技术。50个模具托盘运作于循环原理，这种技术只有在最现代化的混凝土预制件工厂才能看到。

在波兰，TERIVA建筑系统非常受欢迎。无论是独栋家庭住宅还是多层多功能建筑，如购物中心和大学，都正在使用钢筋混凝土罗纹天花板。天花板横梁直接铺设在砖石墙上，空隙用空心砖补充，在建筑地将优质网格浇筑混凝土加固，如同空心楼板。除了大跨度之外，较轻的天花板重量和天花板的高承载力是显著的优点。几十年来，建筑材料制造商Uciechowski已成功地为Raszków的Wielkopolskim市周边地区的客户以及波兰各地的建筑项目生产混凝土构件。此著名建筑材料制造商的持有人和总经理Robert Uciechowski如此描述2016年底规划开始时的情况：“由于使用固定模板系统进行手动预生产，我们无法再满足客户日益增长的需求。通过与沃乐特混凝土工厂专家的初步接触促成了首次工业生产高产量的TERIVA天花板横梁的想法。此外，我们希望在未来为客户提供现代化的空心楼板。”

可各最多可容纳60条TERIVA天花板横梁的50个循环托盘

沃乐特的项目主管Daniel Krusche解释道：“我们已将经过验证的沃乐特循环原理用于TERIVA的横梁生产中，生产实心 and 半成品的混凝土预制件。为此目的，提前全面准备了50个现有的钢托盘，在以后的应用领域进行了重建，并进一步购买。关键优势在于：在循环托盘（13.5米x 2.70米）上，可同时生产多个120毫米宽的横梁，边缘模板被牢固地安装。Robert Uciechowski解释道：“为此，我们专门开发了脱模系统，与著名的模板制造商合作，并与沃乐特的循环系统搭配。”此横梁可长达8米。如果我们把横梁标准长度假设为3-4米，我们可以同时产生多达60个元素。”为此，CAD-CAM控制的SMART PLOT大型绘图仪首先在手动定位TERIVA模板轮廓并插入钢筋网格之前精确描绘轮廓。低频SMART COMPACT²振动台压实混凝土，形成光滑的混凝土表面。绝缘的气体加热硬化室确保混凝土的硬化受控。17层高的货架通过中央安装的落地式VArio STORE货架操作装置控制。SMART LIFT起升横吊具将成品TERIVA横梁装载并将其放置在已准备就绪的堆放处。

托盘表面的清洁剂专门为TERIVA的横梁生产而配置。VArio CLEAN托盘清洁剂有两种刷子。如果脱模残料留在托盘上进入下一个循环，则专门研发的圆形刷子（如牙刷）将清洁其间隙，同时刮刀将污垢和残留混凝土去除。脱模残料如果没有余留，初步清洗后一个滚筒刷通过钢刮板下降，并清洁整个表面，之后涂上脱模剂。

沃乐特控制中心确保最佳的生产流程

自动化机器技术确保了TERIVA横梁始终如一的高质量水平。然而，最大设备产量的决定性因素是VCC（沃乐特控制中心）生产控制系统，该系统创建订单调度列表，优化托盘分配，确定存储和检索顺序，以及管理硬化时间和装载过程，并可随时获得设备效率的统计评估。标签，托盘分配计划或报告使生产过程透明，后续存储仓管理变得简单。

Robert Uciechowski 描述道：“这两个因素，机器技术和智能的设备控制对我们来说是2018年6月新生产过程的最佳起点基石。在短期内，我们使用新的循环技术将设备的产能提高了40%。在下一步中，我们计划开始生产空心楼板，并已为此奠定了进一步的增长基础。”

关于沃乐特设备工程有限公司

自1925年以来，沃乐特股份有限公司在亚洲、俄罗斯和南美拥有370多家混凝土预制件工厂和子公司，是混凝土预制件行业的全球技术和创新领导者之一。从简单的启动策划到高度自动化的多功能系统，无论是用于平面和建筑物的混凝土构件，还是用于轨道系统和铁路网络的预应力混凝土轨枕，沃乐特为客户提供最新的技术。

我们的专家们为建筑材料生产商、建筑公司和房地产开发商提供最新的预制建筑技术建议，在互相研讨中开发整套的工厂和设备理念 - 从用于固定式生产的高性能倾斜台和电池模具、自动循环系统，至特殊模板，例如立柱、桁架和预制楼梯。在Weinsberg的公司总部，沃乐特拥有270名员工。

www.vollert.de

媒体联系人

Frank Brost

高级营销经理

沃乐特设备工程有限公司

Vollert Anlagenbau GmbH

Stadtseestr. 12

74189 Weinsberg/Germany

电话: +49 7134 52 355

传真: +49 7134 52 203

邮件: frank.brost@vollert.de



图1

波兰建筑材料制造商Uciechowski将使用TERIVA建筑系统生产工业规模的横梁以及空心楼板。



图2

CAD-CAM控制的SMART PLOT大型绘图仪可精确记录轮廓。



图3

用于生产实心 and 半成品预制件的成熟沃乐特循环原理已用于TERIVA横梁生产中。



图4

SMART CAST混凝土分配器用于供应新鲜混凝土，单独的卸料螺杆可以最佳地控制和填充各个载体腔。



图5

硬化室的17层货架由中央安装的地面Vario STORE货架操作系装置控制。



图6

横梁可长达8米。如果把横梁标准长度假设为3-4米，可以同时产生多达60个元素。



图7

在波兰，TERIVA建筑系统非常受欢迎。