

新闻发布

铝型材系统的杆状部件和小零件仓库

德国 heroyal 公司的高架仓库内置放了 1 万个杆状部件和 7000 个欧式托盘。一个沃乐特的中央操控内部物流系统为进货和发货提供了畅通的货物流动。

德国 heroyal 公司每年生产 6000 万米长的铝粉末涂覆窗户、门和门面型材，此外还有卷帘、卷帘门、百叶窗和光伏型材系统。为了可有效地运行，并为全球 3000 多个客户及时供货，德国 Paderborn 附近 Hövelhof 的 heroyal 工厂投产了一个全新的物流中心。在总共 6 万平方米的场地上有一个用于置放杆状部件的八条隔层和用于置放小零件的三条隔层的高架仓库，以及一个 2 万平方米的仓库。2013 年 3 月，重载荷专家沃乐特负责进货和发货分拣的十一个货架操作装置的内部，因为运输筐毕竟重达 2.3 吨。

重型技术的轻放

从进货到发货，内部物流都是全自动的，只有客户订单的杆状部件和小零件分拣需要手动处理，大批量则由分流解决方案分拣。因为员工们的工作岗位都在输送机边上，所以以轻音的聚氨酯橡胶轮胎代替了钢制轮毂，特宽的横截面用于减少磨损。用于 7.2 米长的型材来回运输的型材筐被分布在两层，进货和卸载在底楼，仓储和运输筐的回运则在 5 米高之处。一个自动起重机在高架仓前的一条 60 米长的起重机轨道上将八辆仓储小车运往杆状部件仓库的货架操作装置。感应器测量箩筐的长度和高度，此后操作系统自动选择合适的储放位子。在小零件仓库内也是同样的自动测量网格筐和欧式托盘的重量、高度和所需的空間，它们由导辊和链条输送装置运送并使用同样的输送技术。为了避免停机，两个升降装置将托盘降到轨道式分布车卸载，随之将它们分布于四个分拣处。

25000 个箩筐在流动

heroyal 的箩筐很特别。沃乐特的项目主管 Dieter Schäfer 解释道：“大约 25000 多个箩筐在客户和供应商之间已流动多年，因此手动的堆叠已经部分变形。但是为了节省开支，我们决定继续保留这些箩筐。”此外，所有的设备根据已有的系统进行调节，用于装满箩筐的升降机附加了一个公差测量仪，只有太过变形的箩筐被淘汰，由此确保了无故障的运作。heroyal 的技术总监 Ralf Meermeier 强调道：“因为我们的物流中心解决所有的发货，所以准时完工和流畅的仓内运输对我们来说非常的重要。”为此，仓库必须几个星期前就被填满。“虽然竣工时间非常的短暂，但是沃乐特的同事们将工作做得非常的完美。新仓库无延迟的在新年开始开工，自此我们从 Hövelhof 为全球的客户发货。”

关于沃乐特设备工程有限公司

作为重载荷和大部件的专家，沃乐特设备工程有限公司为铝和金属行业研发整套内部物流概念。作为总承包商和全包服务供应商，我们的项目包括先进的材料搬运、储存和包装技术，既有单机技术，也可集成入一个物流整体环境。

无论是全自动的铝卷超高架仓、为领先铝挤压加工厂提供智能材料处理系统、世界上最高效的用于金属板坯存储和检索系统、用于 50 吨以上的自动起重机系统，还是最先进的表面喷涂设备 - 沃乐特无处不在。

沃乐特的设备和机械解决方案用于全世界的 80 个国家。为了加强销售业务，我们在亚洲和南美都有自己的办事处。在德国的总部 Weinsberg，沃乐特拥有 250 名员工。www.vollert.de

媒体联系人

Frank Brost

高级营销经理

沃乐特设备工程有限公司

Vollert Anlagenbau GmbH

Stadtseestr. 12

74189 Weinsberg/Germany

电话: +49 7134 52 355

传真: +49 7134 52 203

邮件: frank.brost@vollert.de



图 1

德国 heralo 公司的物流中心内置放了 1 万个杆状部件和 7000 个欧式托盘。此仓库内沃乐特的自动重载输送技术与进货、高架仓、分拣和发货相连接。



图 2

进货后，在 heralo 的新物流中心一台升降机接手 2.3 吨重合 7.2 米长的装满铝型材的运输筐，将它提升到 4 米高的运输层。在此之前，所有的箩筐被自动称重，并检验其变形度。



图 3

杆状部件高架仓库上八道隔层的分布由一台自动的起重机在 60 米长的起重轨道上执行。根据箩筐不同的高度和长度，一个操控系统自动选择合适的储放位置。



图 4

Heroal 的小零部件仓库内的导辊和链条输送用于至 2 吨重量的网格筐和欧式托盘的运输。



图 5

两台沃乐特的升降机将网格筐和托盘从高架仓库内取出，送往分拣处根据客户的订单进行分拣。