

新闻稿

Weinsberg, 2018 年 4 月 16 日

挤压厂的现代化改建

用于重载的快速起重机

纽曼铝 (Neuman Aluminium) 在圣诞假期时间改建了其在奥地利马克特尔的挤压厂，新的核心部件是沃乐特的自动起重机系统，它具备了 21 个可更换，负载可达 3 吨，取代了现有的两台运输起重机，是有史以来挤压行业中最快的自动起重机之一。

位于奥地利马克特尔的纽曼铝挤压厂的新型自动起重机效率显著提高，速度明显快于其两台前任。新的运输起重机接管了 3 吨重并长度为 7.5 米的铝型材，将其储存并进行热处理。它能够以最高的精度堆叠多达五个盒子，并且可以在四轮驱动的情况下，在大约 60 米长的起重机跑道上实现 4 米/秒的行驶速度。8.5 米宽的桥式起重机具有称重功能，其公差仅为 0.5%，并且在于最佳中心位置，用于正确堆叠轮廓盒的定位。由于空间有限，仓库中的盒子间距仅为 90 毫米。特殊的夹钳因此从上方抓住盒子，并且预先对中，使其精确堆叠。当最低托盘面接近地面时，定心辅助装置会自动回缩。

在 14 天内将两台成为一台

对纽曼铝来说，决定性因素不仅仅是沃乐特在挤压行业的专业知识，还有处理复杂现代化项目的多年专业经验。沃乐特在公共假期并在连续生产过程已多次实现改建。作为总承包商，Weinsberg 的专家们接管了装配的整个工程和协调 - 从机械和控制技术到调试。沃乐特的项目主管 Andreas Pyzalski 解释道：“准确的项目管理对于这些时间紧迫的转换至关重要 - 否则这样的时间内是不可能实现，在圣诞假期只有 14 天的时间内两台旧起重机被拆除了并新安装。由于原来的系统技术不是针对新的载荷和速度设计的，所以现有的完全取代了起重机跑道和导轨，整个支撑结构的加固以及新导轨和距离测量系统与现有的运输技术的安装完全一致。

当然是安全的

以前，起重机已经完成设置和测试 - 也用于位置测量系统的预调整。起重机的高精度是一项特殊功能：纽曼铝的两个激光测量系统确保准确的位置信息，并且对于整个过程的安全性也及其重要。整个起重机将被整合到十个有人行的安全区域。Andreas Pyzalski 说到：“在这个项目中，所涉及的技术和协调都非常复杂。”包括规划在内，项目总时间为一年左右。纽曼铝集团在欧洲、北美和亚洲的十个地点拥有约 2,400 名员工，为汽车、建筑、电气和安防行业生产铝制产品。

关于沃乐特设备工程有限公司

作为重载荷和大部件的专家，沃乐特设备工程有限公司为铝和金属行业研发整套内部物流概念。作为总承包商和全包服务供应商，我们的项目包括先进的材料搬运、储存和包装技术，既有单机技术，也可集成入一个物流整体环境。

无论是全自动的铝卷超高架仓、为领先铝挤压加工厂提供智能材料处理系统、世界上最高效的用于金属板坯存储和检索系统、用于 50 吨以上的自动起重机系统，还是最先进的表面喷涂设备 - 沃乐特无处不在。

沃乐特的设备和机械解决方案用于全世界的 80 个国家。为了加强销售业务，我们在亚洲和南美都有自己的办事处。在德国的总部 Weinsberg，沃乐特拥有 250 名员工。www.vollert.de

媒体联系人

Frank Brost

高级营销经理

沃乐特设备工程有限公司

Vollert Anlagenbau GmbH

Stadtseestr. 12

74189 Weinsberg/Germany

电话: +49 7134 52 355

传真: +49 7134 52 203

邮件: frank.brost@vollert.de



图 1



图 2

新的沃乐特起重机在马克特尔的纽曼铝挤压厂高速运作。