

## 新闻稿

*Weinsberg, 2018年6月*

手联手的高架仓库和堆垛机

### 用于3000吨钢丝卷的快速生产缓冲区

沃乐特为Saarstahl AG在Neunkirchen工厂建造了一个全新的用于多达665个钢丝卷的全自动高架仓库。除了高速的每190秒的双运作之外，重载工程师们还实现了可从堆垛机直接往卡车装载重达4.5吨的线卷。

Saarstahl AG在Neunkirchen生产各种材料的线材，包括硬核、热机械轧制、退火和锻炼。为了使不同类型、质量和长度的电线可随时交货，Weinsberg的沃乐特重型专家们在生产线和发货区之间建造了一个全自动化的高架仓库。这取代了现有的露天仓库，其长度为58米、高度为28米，12层的空间用于665个线卷，总重量约为3000吨。根据长度和设计，线卷的直径最多可达1.5米。

### 在190秒内安全地装卸载

除了提供咨询，规划和施工之外，沃乐特的团队还负责整个实施过程，从钢结构至操控和仓库管理。在生产线的终端，堆垛机将不同捆扎的钢丝输送至托盘搬运车，并从那里完全自动化地到高架仓库。带伸缩式叉头的单道货架操作装置将钢丝卷接取后储蓄，低稳定性和不同的直径在此成为很大的挑战。因此，在储蓄前会进行自动测量，货架操作装置小心地把钢丝卷从下方提起。根据要求，随后高架仓库将所需材料为发货准备就绪。尽管每个线卷的重量高达4.5吨，但货架操作系统的装卸载双重运作时间仅为190秒。然后交接直接在高架仓库的一个共同传送点进行，被由手动堆垛机送往卡车装载。沃乐特的项目主管Lars Strobel解释道：“对于自动和手动运输之间接口的要求非常高，因为必须要考虑到手动的不精确性。但我们使带有光学传感器和信号装置的机械屏障相结合，解决了这个问题。”因此，与开放式仓库相比，新的高架仓库提供了明显更快，耐气候和节省空间的整体解决方案。借助于Saarstahl的良好准备工作和最佳协调，该工厂从项目开始后仅用了十个月即可投入运营。

### 德国的Neunkirchen拥有425年的传统和最先进的生产设备

Neunkirchen的工厂有约900名员工，是所有最传统的钢铁工厂之一 – 其历史可以追溯至1593年。今天，Saarstahl AG是长材产品的领先国际制造商之一，并持续投入高质量的领导地位。2016年，他们为Neunkirchen Walzdrahtstraße 32号的厂房投资了3000万做全面改造。它可以连续轧制，最大精度为7.0-27毫米，年产能约为60万吨。

## 关于沃乐特设备工程有限公司

作为重载荷和大部件的专家，沃乐特设备工程有限公司为铝和金属行业研发整套内部物流概念。作为总承包商和全包服务供应商，我们的项目包括先进的材料搬运、储存和包装技术，既有单机技术，也可集成入一个物流整体环境。

无论是全自动的铝卷超高架仓、为领先铝挤压加工厂提供智能材料处理系统、世界上最高效的用于金属板坯存储和检索系统、用于50吨以上的自动起重机系统，还是最先进的表面喷涂设备 - 沃乐特无处不在。沃乐特的设备和机械解决方案用于全世界的80个国家。为了加强销售业务，我们在亚洲和南美都有自己的办事处。在德国的总部Weinsberg，沃乐特拥有250名员工。 [www.vollert.de](http://www.vollert.de)

## 媒体联系人

### Frank Brost

高级营销经理

沃乐特设备工程有限公司

Vollert Anlagenbau GmbH

Stadtseestr. 12

74189 Weinsberg/Germany

电话: +49 7134 52 355

传真: +49 7134 52 203

邮件: [frank.brost@vollert.de](mailto:frank.brost@vollert.de)

图源: Vollert



图1



图2



图3



图4