

## 新闻发布

*Weinsberg, 2024 年 3 月 13 日*

### 中国第二家配备钢卷全自动悬臂式货仓的变压器厂

沃乐特 (Vollert) 的内部物流专家们三年内第二次接到 TBEA 的订单，为其建造钢卷全自动货仓和物流系统，包括一个高架货仓。位于中国天津的变压器铁芯生产双工厂紧邻第一生产厂。处理敏感性钢卷时，需要敏感的重型技术以及具有高静态要求的复杂仓储物流。

虽然技术相当，但尺寸和速度却进一步提高：为 TBEA 建造悬臂式高架货仓的第二个订单性能数据超过了第一个项目，其长度超过 200 米，悬臂数达到 2300 个。新货仓可容纳约 32,000 个钢卷。早在 2020 年，沃乐特 (Vollert) 就已为 TBEA 建成了一套全自动内部物流系统，用于钢卷的临时仓储、向多条切割生产线的送料和出料。现在，在同一地点正在建设一座双工厂，沃乐特 (Vollert) 再次被委托，成为德国的唯一供应商。这样，在 TBEA 的新示范项目中，内部物流系统的规划、开发、生产和安装将被再次赋予“德国制造”的印记。“对我们来说，这是对我们极大的信任，我们为此感到非常高兴。在处理敏感性高的卷材时，需要精确的仓储技术，而且在入库和出库时还必须不断考虑到高架货仓的静态情况，并由控制系统进行监控。我们对这项任务非常感兴趣。”沃乐特 (Vollert) 销售项目经理 Bastian Binnig 解释道。三台货架操作设备和四个移动平台负责卷材的入库和出库以及向切割生产线送料。而且，此系统每小时移动约 90 次，速度更快。

#### 合理分类：一个悬臂上最多有 14 种不同的带材

沃乐特 (Vollert) 团队面临的挑战不是高达 5 吨的有效载荷，而是钢卷（也称为带材）的极高差异和灵敏度。一个 2 x 2 m 的未加工钢卷被制成许多不同的纵切带钢，其宽度、直径和重量差异很大。这就对高架货仓软件提出了很高的物流要求，因为在悬臂上对带材进行分类时，出于静态原因，必须考虑到重量不同。高架货仓的整体负载及其平衡也起到重要作用。货架操作设备可按标签将带材合并到悬臂上，也可将它们再次分开，并修正钢卷之间的距离。

#### 灵敏的重型技术

“为了最大限度增加每个悬臂上的带材数量，尽量保持非常小的钢卷间距。然而，对于货架操作设备来说，这意味着带材装卸要达到最高精度。”沃乐特 (Vollert) 项目经理 Kevin Dietrich 解释道。此外，无卷轴的带材会根据其周长和重量改变形状，同时也很容易损坏。“处理钢卷需要真正的规划和实施专业知识。细微之处见真章，最终确保整个设备的高度可靠性和高性能。”沃乐特 (Vollert) 受托为 TBEA 建造第二个高架货仓就是双方成功合作的证明。沃乐特 (Vollert) 安装了四个用于送料和出料的移动平台，连接 16 条切割生产线和高架货仓。同时，移动平台对卷材进行称重，以便持续更新生产和质量控制中的物流概览。

## 交钥匙工程——规划、钢结构和设备技术

静力学技术、规划和设备技术由德国沃乐特 (Vollert) 公司提供。不过，这家全球企业在中国也有自己的子公司，负责与客户和当地长期钢结构合作伙伴以及现场员工进行协调，以提供服务和改进。这可实现短距离和快速处理：Weinsberg (温斯伯格) 内部物流专家们在圣诞节时获得了新高架货仓的总承包合同，马上将于 2025 年春季交付使用。

## 关于沃乐特设备工程有限公司

作为重载荷和大部件的专家，沃乐特设备工程有限公司为铝和金属行业研发整套内部物流概念。作为总承包商和全包服务供应商，我们的项目包括先进的材料搬运、储存和包装技术，既有单机技术，也可集成入一个物流整体环境。

无论是全自动的铝卷超高架仓、为领先铝挤压加工厂提供智能材料处理系统、世界上最高效的用于金属板坯存储和检索系统、用于50吨以上的自动起重机系统，还是最先进的表面喷涂设备 - 沃乐特无处不在。

沃乐特的设备和机械解决方案用于全世界的80个国家。为了加强销售业务，在亚洲北美和南美都有自己的子公司。在德国的总部Weinsberg，沃乐特拥有300多名员工。[www.vollert.de](http://www.vollert.de)

## 媒体联系人

### Frank Brost

市场联络负责人

Vollert Anlagenbau GmbH  
Stadtseestr. 12  
74189 Weinsberg/Germany  
电话: +49 7134 52 355  
邮件: [frank.brost@vollert.de](mailto:frank.brost@vollert.de)



图1 (来源: Vollert)

再强调一遍：三年来，沃乐特 (Vollert) 已经第二次为中国变压器铁芯制造商 TBEA 建造钢卷全自动货仓和物流系统，包括一个高架货仓。切割生产线上的四个移动平台和高架货仓中的三台货架操作设备为移动提供保证。

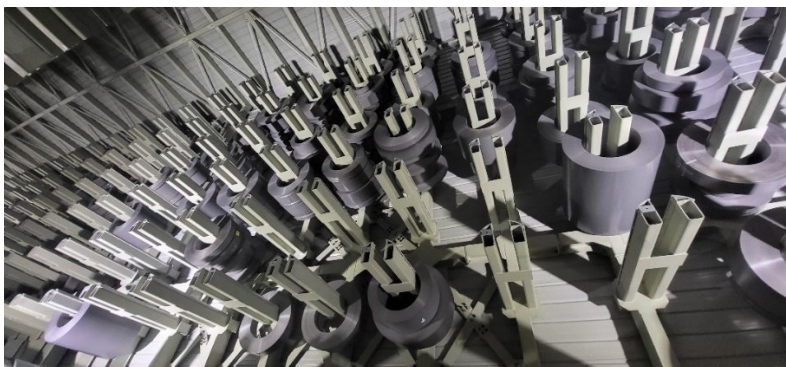


图2 - 4 (来源: Vollert)

带材的高度差异对货架操作设备的静态和处理来说是一项挑战。这些设备可按标签或也可单独入库和出库多达 14 个带材，并按正确顺序预分类并准备带材，以将其传送到切割生产线。高货架悬臂数达 2300 个，可容纳约 32,000 个带材。