

## 新闻稿

*Weinsberg, 2019年7月17日*

追加的高架仓库 (HRL) 和更高的速度

### 用于汽车生产的第四个金属板坯高架仓库

Vollert 凭借高架仓库 (HRL) 建立起了一个新的物流系统。这已经是梅赛德斯奔驰不莱梅驻地冲压车间里内部物流专家的第四个 HRL。与此同时，Vollert 提高了现有内部物流过程的总体速度。

对于Vollert内部物流专家而言，这已经是自上世纪90年代以来在不莱梅冲压车间里的第四次应用了。那时Vollert 已经提供了第一套高架系统。随后出现了卷式高架仓库和用于压机材料全自动供应的其他内部物流系统。目前的项目涵盖一个用于存放金属板坯的高架仓库 (HRL)。为此，在压机进行全自动存储前后及吨重型金属板坯装载机和冲压件机架开始操作和完成操作中，Vollert 作为总承包商供应和安装设备技术。负载转换器、起重汽车和无人驾驶运输车辆 (FTS) 确保顺利联结直到验收冲压生产线终端的成品部件。

### 冲压车间里的自动化物流

Vollert 内部物流系统提供空的装载机，用于在冲切机上堆存金属板坯。金属板坯可以堆叠成不同的尺寸和厚度，最大重量为20吨。与此同时，装载机以两种规格在运行，它们被单独或成对地通过输送车和一对起重汽车运输至高架仓库 (HRL)。定心站和位置控制确保装载机在运行中的正确方向。一台货架操作设备完全自动化地将堆垛放入高架仓库里并在下一步中根据要求准备好要操作的新的冲压生产线。为此，有四个输入端和输出端可供使用。作为中转驿站，高架仓库 (HRL) 拥有135个货架位置或用于较小集装架总容量为 2,700 吨的270个货架位置。运输由无人驾驶运输车辆 (FTS) 承担。带抓斗的负载转换器为 FTS卸货，供应压力机并取回空的装载机输送回高架仓库。

类似现有的冲压生产线，Vollert也全自动地在生产结束时验收成品钣金件。为此，物流系统将空的货运集装箱从下部引导至由机器人操控的堆垛位置。运出通过纵向和横向辊道及角转换器进行。共有八部升降机并行工作。

### 高速运转和生产

在新的安装特点下，Vollert还调整了现有系统的性能。专家们在2012年圣诞节假期期间配备了货架操作设备，从而提高了效率、冲程和行驶速度。“总的来说，我们在这个项目上非常快，不仅在周期时间方面。仅在授予订单六个月后，我们就完成了新设施和现有内部物流连接的初步工作 – 因为只有在内部物流正常运转时才能对冲压生产线进行测试和投入使用”，Vollert项目负责人Patrick Schulz 报道到。此外，所有四个高架仓库也通过地下连接起来。

## 关于沃乐特设备工程有限公司

作为重载荷和大部件的专家，沃乐特设备工程有限公司为铝和金属行业研发整套内部物流概念。作为总承包商和全包服务供应商，我们的项目包括先进的材料搬运、储存和包装技术，既有单机技术，也可集成入一个物流整体环境。

无论是全自动的铝卷超高架仓、为领先铝挤压加工厂提供智能材料处理系统、世界上最高效的用于金属板坯存储和检索系统、用于50吨以上的自动起重机系统，还是最先进的表面喷涂设备 - 沃乐特无处不在。

沃乐特的设备和机械解决方案用于全世界的80个国家。为了加强销售业务，我们在亚洲和南美都有自己的子公司。在德国的总部Weinsberg，沃乐特拥有300多名员工。[www.vollert.de](http://www.vollert.de)

## 媒体联系人

### **Frank Brost**

高级营销经理

Vollert Anlagenbau GmbH  
Stadtseestr. 12  
74189 Weinsberg/Germany  
电话: +49 7134 52 355  
传真: +49 7134 52 203  
邮件: [frank.brost@vollert.de](mailto:frank.brost@vollert.de)



图1



图2



图3