

新闻发布

Weinsberg, 2009 年 9 月 1 日

卡车和拖车车身涂层

有效地运作和涂层大部件

F.X.Meiller Fahrzeug- & Maschinenfabrik (F. X. Meiller 车辆和机械工厂) 自年初起拥有一台涂装大部件的新设备。两条平行的 70 米长的喷涂线为 14 个站点提供了足够的空间。同时 12 条可载至 8 吨重部件可同时穿越，沃乐特的两台链式输送机系统提供了所需的牵引力。

Meiller 喷涂线的功能和成本效益在策划时是最重要的。考虑到可用空间和为厂房内部物流已引进的手推车，所以他们决定采用沃乐特的地面输送系统。涂装和烘干技术来自于 Greven-Reckenfeld 的 SLF Oberflächentechnik (SLF 表面技术)。作为家族企业，Meiller 已经 150 年坐落于在慕尼黑，并拥有 1500 名生产自卸车和翻斗拖车的员工。他们生产的部件如自卸车重达 8 吨，尺寸也相应较大，所以对运输技术的要求一方面在于每条线的拉伸载荷必须达 50 吨，另一方面在于与现有厂房技术的相结合。

可使每个部件都可单个地前进

沃乐特的项目负责人 Dieter Schnell 解释道：“我们的系统达到了一切标准，通过翻新现有运输车的牵引杆，我们甚至可以自动输送单个工件。”为此，沃乐特专门设计了一种输送链条，工作站内的运输车被手动准备就绪后，可与拉杆任何地方自动接合。当工作站内有运输车在被处理时，输送链条仍可持续运作。底漆、喷漆和烘干室内的气动开槽站自动确保拉杆与链条的解开和锁定。控制系统可辨认下一个工作站是否已被占，所以每一辆车都可单一前进。如果工人确认了所有的工作站，则它们将被一起运输，此时 50 吨重的载荷将被输送链一起运输。

沃乐特设备工程专注于重载的运输，除了地面设备以外，我们在 Weinsberg 的工程师还开发不接触地面的用于单件可达 50 吨重的大部件涂装设备。Dieter Schnell 说道：“根据现有空间，工件的尺寸和重量，我们决定哪种内部物流解决方案最经济化。如慕尼黑 Meiller 的地板输送系统也可以设计为圆形或椭圆形的。半径距离仅与运输车的转弯半径，我们的输送可达到任何需求。

关于沃乐特设备工程有限公司

作为重载荷和大部件的专家，沃乐特设备工程有限公司为铝和金属行业研发整套内部物流概念。作为总承包商和全包服务供应商，我们的项目包括先进的材料搬运、储存和包装技术，既有单机技术，也可集成入一个物流整体环境。

无论是全自动的铝卷超高架仓、为领先铝挤压加工厂提供智能材料处理系统、世界上最高效的用于金属板坯存储和检索系统、用于 50 吨以上的自动起重机系统，还是最先进的表面喷涂设备 - 沃乐特无处不在。

沃乐特的设备和机械解决方案用于全世界的 80 个国家。为了加强销售业务，我们在亚洲和南美都有自己的办事处。在德国的总部 Weinsberg，沃乐特拥有 250 名员工。www.vollert.de

媒体联系人

Frank Brost

高级营销经理

沃乐特设备工程有限公司

Vollert Anlagenbau GmbH

Stadtseestr. 12

74189 Weinsberg/Germany

电话: +49 7134 52 355

传真: +49 7134 52 203

邮件: frank.brost@vollert.de



图 1

Meiller 公司在慕尼黑的两条 70 米长的涂装线为 14 个站点提供了空间。它们的输送链系统来自于沃乐特设备工程，每条的拉力为 50 吨。



图 2

翻斗车的各个部件重达 8 吨。它们在涂装线的开端被放入运输车，整个运输都是全自动的。



图 3

当工作站内有运输车正在被处理时，沃乐特的输送链条仍可使其其它的运输车单独前进。工作室内的气动开槽站自动确保拉杆与链条的解开和锁定。控制系统可辨认，下一个工作站是否被占。



图 4

现有的运输车只需被稍微翻新，沃乐特的输送链与拉杆可在任何地方被锁定并自动继续运输。