

## 新闻发布

*Weinsberg, 2018 年 10 月*

### 货运专家 Innofreight 使用沃乐特的编组技术进行装载

奥地利 Innofreight Solutions GmbH 为纸张和包装专家 Mondi 开发了一个创新的卸货站。与 Donawitz 的 voestalpine 和 Chvaletice 发电厂一样，沃乐特 t 强大而节能的编组技术可确保可靠的工艺流程。

“Woody” 一车接着一车驶入卸载设备并将其精确定位到  $\pm 50$  毫米。倾翻装置的叉子伸入容器上的叉槽，抬起它们并将木屑倾倒入筒仓 - 准备就绪。集装箱向后倾斜，放上货车，“Woody” 将下一批货车拉到卸货站，最多可达 23 辆。“Woody” 是沃乐特的电动编组机器车，又名 KR 200，被设计为串联解决方案。捷克共和国 Štětí 的纸张和包装专家 Mondi 的固定式设备使用它处理 2100 吨木屑。Mondi 集团在全球拥有 26000 多名员工，销售额超过 70 亿欧元。总部位于奥地利 Bruck an der Mur 的 Innofreight Solutions 为 Mondi 研发了优化体积的特殊容器和高效、可靠的物流概念，用于装载木屑。

### 木屑的新卸货站

作为货运服务供应商，Innofreight 专注于运输物流。该公司为各种商品开发创新的货车、集装箱和卸货系统 - 从木屑到建筑材料再到褐煤。多年来，这位国际专家一直与沃乐特合作。编组系统的部门经理 Jürgen Schiemer 说道：“凭借我们的节能、高效经济、模块化概念和灵活适应于各种编组技术要求的解决方案，我们确信我们是 Innofreight 最优质的合作伙伴。”

2017 年，Innofreight 在 Štětí 为 Mondi 研发了新的固定式卸货站，并为此编组操作选择了标准系列的四轴电动编组机器车 KR 200，其驱动功率为  $4 \times 15$  kW。电源通过电缆卷筒供电。木屑货车的通气系统直接连接控制货车的气动制动器，使用专门安装的空气罐可以重新打开货车的制动器以进行进一步的操作。

将各辆货车运送到充电站时，精度尤其重要。为了卸载木屑，倾卸装置的叉齿必须精确地抓住容器上的叉槽，它们必须移动至厘米之精确，而沃乐特使用现代信息技术完美地解决了这个问题。“Woody” 由视频传输控制，摄像机持续监控轨道。此编组方案不仅使 Mondi 能够实现更高的生产安全性，而且还可以大幅增加体积。包括编组、卸载容器平均只需要两分钟。同时，不需太多的维护和节能的编组操作节省了设备的保养和运营成本。

### 无论恶劣环境还是各种气候条件都保证可靠

此外，在位于奥地利莱奥本附近 Donawitz 的奥钢联的焦炭和煤炭卸载工厂内，沃乐特的编组机器车 KR 100 也成为核心部件。它可处理至 1100 吨的材料，其集装箱倾翻系统降低了噪音和灰尘，即使在极低温度下也能确保可靠地冬季运行。Innofreight 为此研发了特别轻便的集装箱车，因此有效载荷增加了约 30%。沃乐特紧密而坚固的编组机器车可在所有气候可靠运行，确保每年卸载计划的约 80 万吨焦炭。

编组机器车为特别恶劣的日常条件提供了极其可靠的解决方案，例如褐煤开采中的散货装载。自今年 4 月以来，“Golem”在东波西米亚的 Chvaletice 发电厂已成为“日常生活的一员”，而沃乐特的电动编组机器车 KR 100 是捷克电厂新型节能和全自动褐煤物流设施的一部分，Innofreight 与 CD Cargo 共同开发了此设施。卸货设备使每列车的有效载荷增加 400 吨褐煤，每年约有 550 万吨褐煤在发电厂排放。

“Golem”具有 2×18.5 kW 的驱动功率，因此可以处理高达 1260 吨的褐煤。视频信号被通过一个 400 米长的电缆卷绕发送，集成了光纤。该线路被夹在行驶道的中间，这样列车可以往两个方向移动大约 400 米。Jürgen Schiemer 解释道：“电缆既用于传递能量以移动编组机器车，也用于在控制室中传输视频和控制信号。该解决方案还提供高度的安全性和控制，这也是沃乐特的决定因素之一。”

无论是木屑还是焦炭、砾石、沙子、甚至液体和气体 – 沃乐特的编组技术已在全球范围得到验证。此经济化大力士可在任何气候和最恶劣的环境条件下确保每个应用中的安全编组和装卸载操作。

## 关于沃乐特设备工程有限公司

作为创新提供者和多功能工业和应用领域的领先技术合作伙伴，沃乐特专门研发支路和连接轨道的高效编组系统。自五十年代以来，沃乐特的固定式、绳索式调车装置已全世界用于铁路货车和火车的迁移。此外，作为编组机车辆（编组机器人）、重型运输车辆和移车台的技术领先者，沃乐特还为炼油厂、矿山、港口、钢铁厂和水泥厂、防爆区域提供列车清洗设备和维护操作，以实现可靠高效的运营。

沃乐特的设备和机械解决方案用于全世界的 80 个国家。为了加强销售业务，我们在亚洲和南美都有自己的办事处。在德国的总部 Weinsberg，沃乐特拥有 270 名员工。[www.vollert.de](http://www.vollert.de)

## 媒体联系人

### Frank Brost

高级营销经理

沃乐特设备工程有限公司

Vollert Anlagenbau GmbH

Stadtseestr. 12

74189 Weinsberg/Germany

电话: +49 7134 52 355

传真: +49 7134 52 203

邮件: [frank.brost@vollert.de](mailto:frank.brost@vollert.de)



图 1

在纸张和包装专家 Mondi · 电动编组机器车 KR 200 将木屑火车拉到全自动卸载站。



图 2

为了确保倾斜装置的叉齿精确地将容器的叉子夹在叉槽上，它们必须以毫米精度移动。



图 3

此外，在位于奥地利 Loeben 附近 Donawitz 的 voestalpine 焦炭卸载工厂，沃乐特的编组机车 KR 100 构成了物流方案的核心元素。



图 4

捷克电厂 Chvaletice 的褐煤运输。