

新闻发布

Weinsberg, 2019年5月

砾石全自动、环保装载

在奥布河畔巴尔区的法国建筑材料专家 Eqiom 的采石场中，节能的全自动装载站确保了经济节能的作业流程。为了装载砾石，车厢通过电动调度机器人 KR 100 不断地被迁往加料站。

Eqiom 是爱尔兰 CRH 集团的法国子公司，每天在其巴耶勒的砾石工厂内装载大量散装物料。物流方案的核心内容是筹划将砾石从输送带装载到车厢中，并通过铁路运送给欧洲的客户，这是一个全自动调度流程。Vollert 的调度机器人 KR 100 拉着大约 500 长米的、电缆连接的待装车厢列穿过加载站。必要的行驶速度受到持续监控和调整。为了精准确定加载量，带式称重秤测量车厢重量。当达到要求的砾石量时，停止加注过程，列车将开始装载下一节车厢。整个过程为全自动化，不需人工参与操作

无线电双向控制

“在巴耶勒进行列车装载时，物流和调度速度是相互协调的，以确保车厢的均匀装载。我们通过双向无线电控制装置解决了这个问题”，Vollert 项目经理 Christian Langner 说。这样信息可以在装载和调度机器之间不断地流通。额定值和实际值几乎是实时匹配的。所有装载、转运和称重操作都是自动化的，这使 Eqiom 能够显著提高砾石运输效率。多达 16 节，总重量为 1,500 吨的列车整齐精确地被从加载站中拉出。为此，需要 4 x 11 kW 的驱动功率。电能通过电缆卷筒供应。车厢空气设备直接连接以控制车厢的气动制动器。可以通过安装的空气罐重新打开车厢的制动器。所有这些不仅确保了日常的低维护需求，同时对 Eqiom 来说，环境平衡也得到了显著改善。节能的电力驱动技术实现了高度生态环保的调度运行。

在巴耶勒，除了砾石还运输石料颗粒。“使用我们的调车解决方案可以运输的材料和商品的范围几乎应有尽有”，Christian Langner 说。包括木屑、煤炭、焦炭、砾石、沙子和其他建筑材料，以及液体、气体和化学成品。以前的装载项目已涵盖了众多方面。

现今，生态环保在物流中扮演着关键性角色。“鉴于能源革命和气候变化的后果，我们通过将公路运输转化为铁路运输做出我们的贡献。通过发达的物流解决方案，二氧化碳排放量将显著降低” Vollert 调车系统部门经理 Jürgen Schiemer 说。

关于沃乐特设备工程有限公司

作为创新提供者和多功能工业和应用领域的领先技术合作伙伴，沃乐特设备工程有限公司专门研发支路和连接轨道的高效编组系统。自纪五十年代以来，沃乐特的固定式、绳索式调车装置已全世界用于铁路货车和火车的迁移。此外，作为编组机车辆（编组机器人）、重型运输车辆和移车台的技术领先者，沃乐特还为炼油厂、矿山、港口、钢铁厂和水泥厂、防爆区域提供列车清洗设备和维护操作，以实现可靠高效的运营。

沃乐特的设备和机械解决方案用于全世界的80个国家。为了加强销售业务，我们在亚洲和南美都有自己的子公司。在德国的总部Weinsberg，沃乐特拥有300多名员工。www.vollert.de

媒体联系人

Frank Brost

高级营销经理

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Germany
电话: +49 7134 52 355
传真: +49 7134 52 203
邮件: frank.brost@vollert.de



图1



图2



图3



图4