

新闻发布

Weinsberg, 2023年8月8日

通过双轨车辆对空心板进行无排放装载

奥地利建筑集团 HABAU GROUP 投资 1100 万欧元，扩大其在 Perg 工厂的空心板生产规模。扩建后，其年产量将提高大约 30%。在新设备技术的整个初步规划中采用了可持续发展的技术，如在装载和移出过程中采用无排放的双轨车辆。

仅仅用了 11 个月，一条高度自动化的新型空心板生产线就在位于上奥地利的 Perg 工厂建成。HABAU Hoch- und Tiefbaugesellschaft m.b.H. 将空心板的年产量从目前的 70,000-80,000 m² 扩大到大约 100,000 m²，充分满足了自己大量的建筑项目。在 2023 年 6 月 14 日的开业典礼上，HABAU 预制件工厂业务负责人 Manfred Karl 表示：“新的设备技术将确保我们在预制件市场上长期拥有竞争力。”

可持续性是关键因素

“这里的预制板主要用于工业和商业建筑，由于优化了横截面，减少了混凝土用量，我们可以大大降低生产过程中的二氧化碳排放量”，HABAU 预制件建筑规划部负责人 Christoph Haider 解释说。在将预制空心板移出至新建的 7500 qm 大型室外仓储区时，也采用了可持续性的、灵活的无排放流程。

预制空心板必须尽快运到下一个建筑工地进行装载，以免妨碍其他生产流程。Vollert 销售部项目负责人 Markus Schenk 解释说：“这里存在一个特殊挑战，就是通往装载点的 200 m 轨道移出路线，还包含着一个内半径 20 m 的弯道。”

运出空心板供装载的双轨车辆

因此，Vollert 的工程师们设计了 VLEX 20 双轨机器人系统。“与常见的传统移出运输车相比，它提供了一种意义重大的、可以取而代之的新式解决方案”，Markus Schenk 表示。这种适用于轨道和公路的灵活调度解决方案，不仅能够搬运重物，还可以在轨道外执行其他运输任务。为了实现长 20 m、宽 2.4 m 的板垛的转弯行驶，Vollert 开发了一种带有拖车的纯轨道运输解决方案。Vollert 项目经理 Christian Langner 这样解释：“这里总共有四个拖车通过连接杆灵活地连接在一起，以便运输自重达 60 t 的板垛。”拖车通过四个滚轮行驶，并配有转向架，板垛叠放在转向架上进行转弯行驶。到达装载区后，三台桥式起重机直接从拖车上取下板垛，以运往下一个建筑工地。

这种双轨机器人系统通过操纵杆无线遥控系统进行操作。该技术由电池供电，因此无排放。VLEX 20 可以毫不费力地移动板垛：双轨机器人系统的牵引力超过 20 kN，自重 5 t，适用于重达 300 t 的重型运输材料。其复杂的车辆几何结构、铰接式转向装置和四个单独控制的轮毂电机，确保了从轨道到公路的转换时特别灵活，并且非常经济。用于轨道行驶的液压下降导轨滚轮和摆动车轴可以保证四个车轮与地面、轨道的持续接触，而不受路面状况的影响。

从试运行过渡到正式运营阶段

HABAU 项目负责人 Manfred Reiter 解释说：“首次试运行已接近尾声。我们现在进入正式运营阶段。在装载过程中使用 VLEX 的初次体验，给我们留下了积极的印象。” HABAU GROUP 不仅通过设备扩建坚持了可持续发展的理念，并且早在预生产阶段就已贯彻了减少二氧化碳排放的建筑方式。

关于沃乐特设备工程有限公司

作为创新提供者和多功能工业和应用领域的领先技术合作伙伴，沃乐特设备工程有限公司专门研发支路和连接轨道的高效编组系统。自纪五十年代以来，沃乐特的固定式、绳索式调车装置已全世界用于铁路货车和火车的迁移。此外，作为编组机车辆（编组机器人）、重型运输车辆和移车台的技术领先者，沃乐特还为炼油厂、矿山、港口、钢铁厂和水泥厂、防爆区域提供列车清洗设备和维护操作，以实现可靠高效的运营。

沃乐特的设备和机械解决方案用于全世界的80个国家。为了加强销售业务，我们在亚洲和南美都有自己的子公司。在德国的总部Weinsberg，沃乐特拥有300多名员工。www.vollert.de

媒体联系人

Frank Brost

市场联络负责人

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Germany
电话: +49 7134 52 355
邮件: frank.brost@vollert.de



图1 - 来源: HABAU



图2 - 来源: HABAU



图3 - 来源: HABAU



图4+5 - 来源: HABAU