

新闻发布

Weinsberg, 2015年9月3日

汽车行业的改造

在持续的汽车生产过程中，Vollert 更换了十二台货架操作设备

为了改造一个十二通道的全自动高架仓库，Weinsberg 的 Vollert Anlagenbau 为辛德芬根 (Sindelfingen) 的梅赛德斯-奔驰提供十二台货架操作设备、通道设备、传送和安全技术，预区钢结构以及控制和电气工程。在持续运行状态下，更换工作分为四个建设阶段。保留现有的货架仓库和建筑物。

汽车行业的大型项目需要最高的精确度和准时交付。没有其他行业要求如此之高。“由于生产处于持续进行中，安装时间非常短，必须进行精确的协调和准备。实际上，我们在这里以小时规划工作进度”，Vollert 负责的项目主管 Jochen Keinath 解释说。Vollert 在工厂内进行部分调试工作也缩短了安装时长。专家们在汽车行业拥有多年经验，因此能够可靠驾驭此种类型和规模的改造项目。

带 48 个供给和分配口的高架仓库

由 Vollert 负责改装的辛德芬根 (Sindelfingen) 梅赛德斯-奔驰钣金件高架仓库用作冲压车间货物装载的临时仓库。重量不超过 2.5 吨的货物装载体由货架操作设备单独处理，较小的货物装载体被组合到一起（不超过 3.5 吨）并共同存储。完美的自动设备每小时可处理极高的托盘周转量。除了控制和电气工程外（仅占订单量的三分之一），Vollert 还提供传送技术和预区钢结构。总共 48 个供给和分配口使用货架操作设备。入库和出库在两个层级进行。一层有叉车作业，地下层有无人驾驶运输系统 (FTS) 执行自动装载。

分四阶段进行改建

改造项目的一个特色是特殊的货架操作设备以及其对现有的高架仓库的适应。这里不需要标准化解决方案，而是需要很多 Vollert 的专有技术和灵活性。同时，由于数量众多，单个设备的生产几乎对应于一个小系列。Vollert 在此还承诺最短的交付时间。经过仅六个月的规划和建设，2014 年 12 月完成首次交付。安装总共分为四个施工阶段，期间每阶段更换三个通道，包括顶部开口、旧设备的拆卸和新设备安装。来自 Weinsberg 的重载专家还负责协调认证和验收。2015 年底，高架仓库的改建完工。



图1



图2



图3

媒体联系人

Frank Brost

高级营销经理

Vollert Anlagenbau GmbH

Stadtseestr. 12

74189 Weinsberg/Germany

电话: +49 7134 52 355

传真: +49 7134 52 203

邮件: frank.brost@vollert.de