

新闻发布

Weinsberg, 2021年4月27日

适合的内部物流--没有生产停顿时间

自今年年初以来，用于11吨铝卷的新型堆垛机和用于挤压型材的现代自动起重机系统一直在加快海德鲁铝业和诺伊曼铝业的生产过程。为了更换中央输送机系统，两个Vollert团队利用了圣诞节期间较短的无生产期优势。通过有远见的计划，他们即使在最狭窄的空间和严峻的疫情期间也能掌控复杂的任务。

对于位于奥地利Marktl的纽曼铝业来说，这已经是沃乐特的第二次圣诞访问。早在2017年，内部物流专家用挤压行业有史以来最快的自动起重机系统之一，使铝加工制造商的生产流程现代化。随后，又在邻近的厂房里更换了第二台起重机。这一次，也是选择在假期中的一个时间窗口进行拆卸和组装--包括更换全套的轨道梁，包括滑触线，轨道梁和轨道，因为新的起重机系统的动力性明显增强：机械手的跨距为16米，移动距离为30米，在145秒的周期时间内，将3吨的料框与7.5米长的铝型材堆放6层。四轮驱动提供了必要的高加速。一个具有预对中功能的特殊夹具确保料框的安全抓取。

沃乐特的项目经理Dieter Schäfer报道说："为了节省时间，起重机轨道梁和起重机系统的组装是同时进行的，这需要完美的协调。"但是，我们在时间紧迫的更换方面有多年的经验，因此，尽管疫情不断恶化，装修工人也有隔离期，但我们还是能够在短短三周后将新系统投入运行，并立即实现很高的利用率。" TÜV的验收甚至也可以在假期之间完成。

大型堆垛机，屋顶小开口

在奥地利进行更换的同时，海德鲁铝业公司在Grevenbroich工厂也对一个生产关键系统进行了现代化改造，即在中央卷材仓库中的一台29米高的堆垛机。这将负责给冷轧机供应卷材，这就是为什么不同的生产领域进入仓库并依赖其顺利运作。"由于堆垛机的核心功能，我们必须通过完美地安排所有过程的时间，确保在短短14天后重新投入使用。多亏了与客户的良好合作，安装工作才得以顺利进行。"项目经理亨利-舒尔茨解释说。然而，一个特别的特点是进入高架仓库的通道很窄--即使对经验丰富的改造专家来说也是如此。屋顶窗口尺寸只有2×2米，由于是混凝土结构而无法扩大。亨利-舒尔茨报告说："实际上，很难想象一台12层楼高的堆垛机能穿过这样的开口，这是沃乐特项目中迄今为止最狭窄的通道。" 除其他事项外，工程师们通过提升小车的螺栓设计，而不是通常的焊接设计，使之成为可能。这使得它可以在高架仓库的通道中现场完成。此外，系统的所有电气连接均设计为可插拔连接，以节省组装时间。毕竟，Vollert的钳工还有很多工作要做：除了拆卸和安装工厂部件外，还替换了65 m长的轨道和滑触线，并安装了具有最新安全标准的新S7控制系统。

前六天内1,000个卷材

到年后开始生产时，所有工作都已完成，因此从一开始就能给工厂提供所需的利用率。仅在前六天，就运送了1000多个卷材。海德鲁铝业公司单巷道高架仓库的堆垛机速度达到2米/秒，提升速度达到0.7米/秒。卷材在套筒上轻轻地运输，并通过一个伸缩叉向右或向左存放。

媒体联系人

Frank Brost

高级营销经理

Vollert Anlagenbau GmbH

Stadtseestr. 12

74189 Weinsberg/Germany

电话: +49 7134 52 355

传真: +49 7134 52 203

邮件: frank.brost@vollert.de



图1 + 2

高而窄，横而宽：通过对卷材堆垛机的改造和对铝型材自动起重机的更换，沃乐特在年初的两个项目中为铝行业提供了新的动力--没有任何生产停顿。尽管重型内部物流系统的尺寸很大，但圣诞假期的短暂时间窗口足以让专家们完成安装工作。